



DESCRIPTION SOMMAIRE

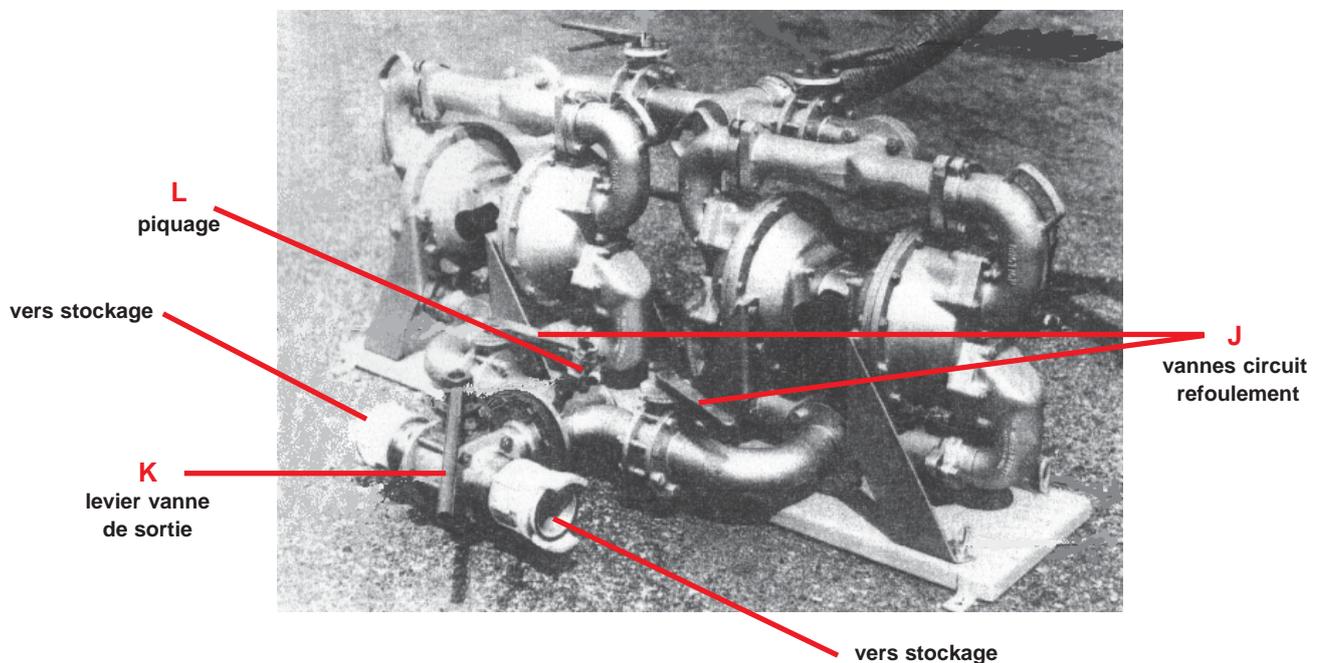
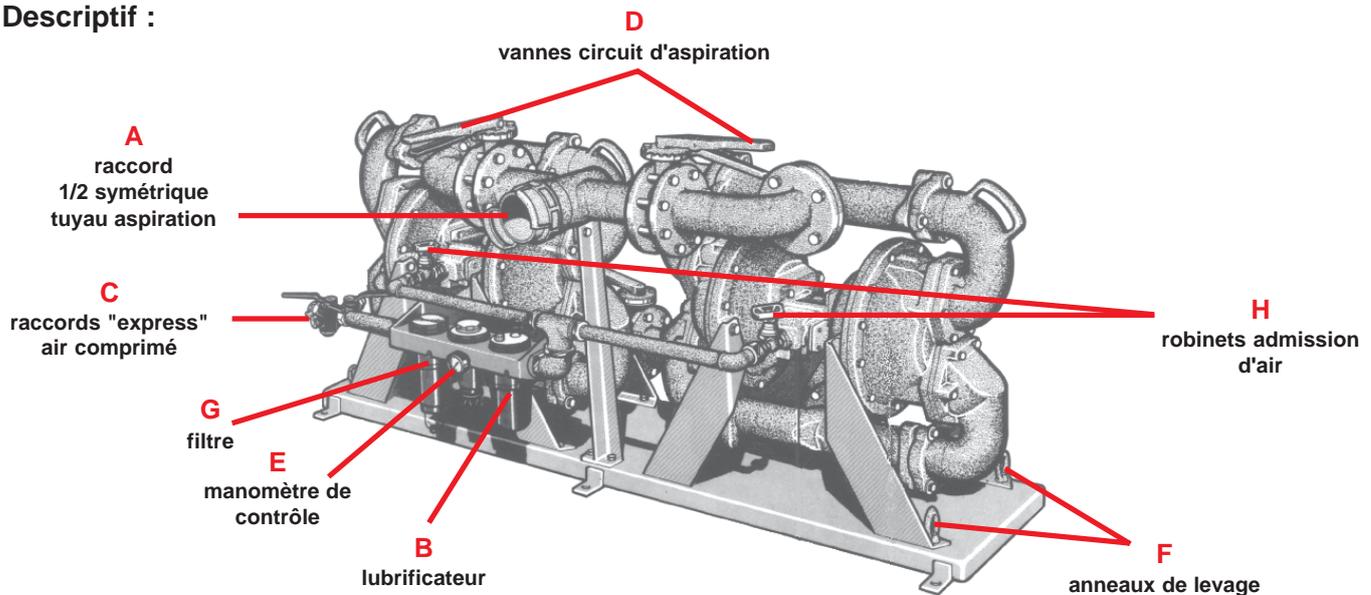
- Groupe de pompage fixé sur un bâti métallique, comprenant deux pompes volumétriques à membranes, auto amorçantes, pompes montés en parallèle, pouvant être utilisées simultanément ou séparément (réglage séparé du débit de chaque pompe), les pompes peuvent fonctionner à sec.
- Non émulsionnante
- Antidéflagrante

CARACTERISTIQUES / PERFORMANCES	ENERGIE	OBSERVATIONS
Débit théorique en eau : 60 m ³ / h Pression d'alimentation en air : 7 bars maxi Hauteur d'aspiration maximum : 2,50 m Hauteur d'auto amorçage maxi : 5,00 m Passage libre : 75 mm Longueur : 0,40 m Largeur : 0,92 m Hauteur : 0,75 m Aspiration : Raccord 1/2 symétrique : Ø 100 mm Refoulement : Raccords 1/2 symétriques : Ø 100 mm	Fournie par un compresseur de chantier d'un débit de 7200 l / mn	Associée : Au récupérateur Sirène 20 référence POLL AFAO 2000 (fiche n° 106)

CONDITIONNEMENT	MASSE	DIMENSIONS	MANUTENTION	TRANSPORT
En caisse	390 Kg	Longueur : 2,11 m Largeur : 1,24 m Hauteur : 1,21 m	Grue Chariot élévateur	Routier Mer Avion

Mise en oeuvre du groupe de pompage "WARREN RUP"

Descriptif :



Mise en marche :

- Mettre en place le tuyau d'aspiration sur le raccord 1/2 symétrique (A) à l'aide de deux clés tricoises.
- Vérifier la présence d'huile dans le bac lubrificateur (B).
- Raccorder les 3 tuyaux d'arrivée d'air comprimé du compresseur sur les raccords "express" (C) de la pompe, ouvrir les 3 vannes de sectionnement.
- Mettre en marche le compresseur d'air.
- Ouvrir les 2 vannes d'aspiration (D) et les 2 vannes de refoulement (J) en position longitudinale.
- Ouvrir les robinets d'admission d'air (H) pour commencer le pompage.
- Vérifier la pression d'air sur le manomètre de contrôle (E), on constate une chute de la pression.
- Lorsque l'huile franchit le second étage du Sirène, il lui faut 30 secondes environ pour parvenir aux pompes. Durant ce laps de temps, mettre le levier de la vanne de sortie trois voies (K) dans la position longitudinale.
- Contrôler la nature du produit en surveillant sa couleur à la sortie du piquage (L) sur le refoulement.
- Lorsque du liquide polluant arrive, actionner le levier de la vanne trois voies (K) en le positionnant vers le stockage.

Surveillance du groupe :

- Le détendeur est pré-réglé pour une pression de 7 bars, en cours de fonctionnement, on constatera une chute normale de la pression. Dans ce cas, l'utilisateur a intérêt à essayer de faire remonter la pression. Pour effectuer cette opération :
- Dévisser le contre écrou situé sur la partie supérieure du détendeur au dessus du manomètre (E) et, agir sur la vis de réglage afin d'amener l'aiguille du manomètre (E) le plus près possible de 7 bars. Cette opération s'effectue avec les deux pompes en fonctionnement.
 - Purger régulièrement le circuit d'admission d'air en dévissant la purge située sur la cuve transparente du filtre (G), afin d'évacuer l'eau, puis refermer.